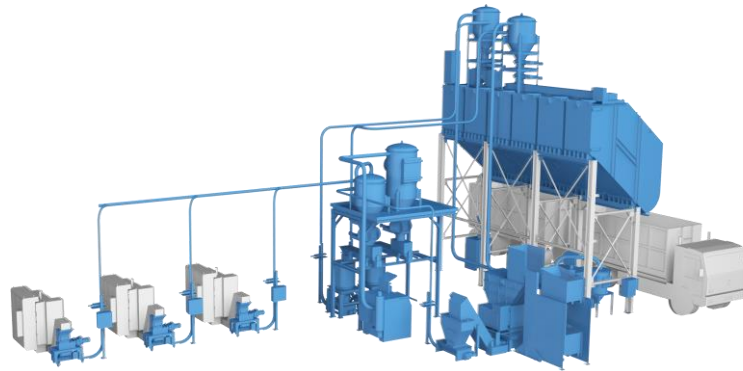




Späne-Absauganlage mit Zentrifugen und Verteilung in Silos



Eigenschaften

Absaugstation

VSS 100, VSS 1000 oder VSS 3000
direkt an der Bearbeitungsmaschine angeschlossen oder manuell mit Spänen befüllt
mit Zerkleinerer, Trogförderschnecke, Absperrschieber und Steuerung

Anzahl der Absaugstationen je Absauganlage

Abhängig von der Spänemenge können ca. 20-40 Bearbeitungsmaschinen an eine gemeinsame Saugrohrleitung angeschlossen werden

Absauganlage

Spänemenge

ca. 100 ... 4000 kg/h je Absauganlage

Gebläse

Drehkolbengebläse für max. 500 mbar Unterdruck
Leistung abhängig von der Spänemenge und Länge der Saugrohrleitung
In der Regel wird ein Gebläse von 22 ... 37 kW für eine Spänemenge von 2000 kg/h benötigt

Abluft

gefiltert nach TA Luft

Zentrifuge

Durchlauf- oder Hubbodenzentrifuge

Befüllung / Entleerung

vollautomatisch

Trocknungsgrad

1-3 % Restfeuchte

Silo-Anlage

inkl. Verteil-System
vorgesehen für Entladung per LKW

Dieses System bietet zahlreiche Optionen und Erweiterungsmöglichkeiten

++ Legierungstrennung ++ Magnetische Separierung ++ Silo-Wiegesystem ++ ...



Die Mengenangaben sind ca. Werte, je nach Spanart sind Abweichungen möglich. Durchsatz anderer Materialien auf Anfrage. Technische Änderungen vorbehalten