



Eigenschaften

Typ:	Zerkleinerer mit Trichter, Steuerung und Untergestell
Durchsatzleistung	abhängig vom verwendeten Schneidwerk
Schneidwerk	individuell auf den Einsatzzweck abgestimmt sämtliche ARP Schneidwerke verwendbar
Untergestell / Trichter an Bearbeitungsmaschine	wird individuell an Förderer und Spänebehälter angepasst inkl. Tür mit Sicherheitsschalter für den Spänebehälter inkl. Revisionsöffnung im Schneidwerkstrichter
Steuerung	vorbereitete Schnittstelle zu Bearbeitungsmaschinen inkl. Absicherung gegen Überlastung des Schneidwerks
Optional	Sensorik zur Behältererkennung (vorhanden / nicht vorhanden) Füllstandssensorik Trichter (als Schnittstelle an die Zuführung: ein / aus) Automatische Schmier-Systeme



Die Mengenangaben sind ca. Werte, je nach Spanart sind Abweichungen möglich. Durchsatz anderer Materialien auf Anfrage.
Technische Änderungen vorbehalten