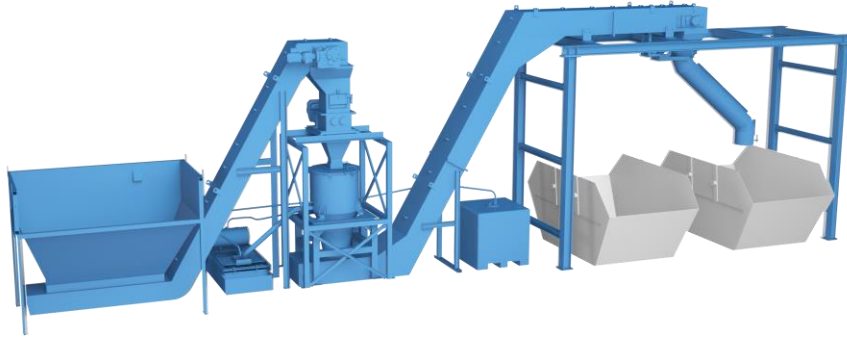




Kompaktanlage mit Zentrifuge und Containerbefüllung



Technische Daten

Aufgabeförderer

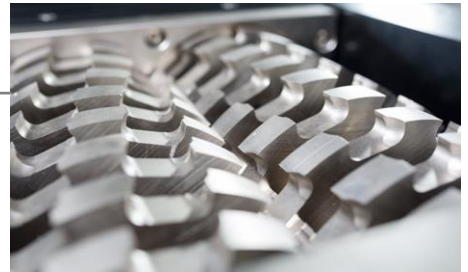
Typ Scharnierbandförderer inkl. Hebepumpe

Einfülltrichter ca. 1,5 m³
Füllstandsüberwacht

Schneidwerk ZW 400 (andere auf Anfrage)

Antriebsmotor 3 oder 4 kW

Durchsatz ca. 200 kg/h Aluminiumspäne,
andere Materialien auf Anfrage



Förderer mit Containerverteilung

Typ Kratzbandförderer

Containerverteilung für 2 Behälter
mit 360° Schwenkrohr
inkl. Behälter-Erkennung und Füllstandsmessung



Zentrifuge

Rückgewinn Öl / KSS ca. 15...25 Liter/h
ausgehend von 10-15% anhaftendem Öl / KSS
an den Spänen vor der Zentrifuge)

Elektromotor 6,5 kW
Drehzahl ca. 1400 U/min
Trommel-Durchmesser ca. 400 mm



Die Mengenangaben sind ca. Werte, je nach Spanart sind Abweichungen möglich. Durchsatz anderer Materialien auf Anfrage.
Technische Änderungen vorbehalten